Министерство образования и науки Республики Татарстан государственное автономное профессиональное образовательное учреждение «Нурлатский аграрный техникум»

СОГЛАСОВАНО

Заместитель/директора по ТО

И.А.Еремеева

<u>В» ОЗ</u> 2025 г.

УТВЕРЖДАЮ Ипректор АПОУ «НАТ» А.А.Граф « 2025 г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

«ОП.04 Допуск и технические измерения»

для профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

Рассмотрена на заседании предметно-цикловой комиссии общепрофессиональных дисциплин Протокол № → от «До» ОЗ ⊘2025 г.

Председатель ПЦК

Т.А.Никитина

Рабочая программа учебной дисциплины разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования для профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки).

Организация-разработчик: государственное автономное профессиональное образовательное учреждение «Нурлатский аграрный техникум».

Разработчик: Мазилкин А.Н. - преподаватель

Содержание

1.	ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	4
2.	СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	6
3.	УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	12
4.	КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ	14

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ОП.04. Допуски и технические

измерения.

1.1. Область применения программы

Программа учебной дисциплины является частью программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих в соответствии с ФГОС СПО по профессии 15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки).

1.2. Место дисциплины в структуре программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих: дисциплина входит в общепрофессиональный цикл.

1.3. Цель и планируемые результаты освоения дисциплины:

В рамках программы учебной дисциплины обучающимися осваиваются умения и знания

Код	Умения	Знания
ОК		
OK 01-09	пользоваться конструкторской,	основные типы, конструктивные
	производственно-технологической и	элементы, размеры сварных
	нормативной документацией для	соединений и обозначение их на
	выполнения профессиональной	чертежах;
	деятельности;	основные группы и марки
	выбирать пространственное	свариваемых материалов;
	положение сварного шва для сварки	правила подготовки кромок изделий
	элементов конструкции (изделий,	под сварку;
	узлов, деталей);	устройство сварочного и
	использовать измерительный	вспомогательного оборудования,
	инструмент для контроля собранных	назначение и условия работы
	элементов конструкции (изделий,	контрольно-измерительных приборов,
	узлов, деталей) на соответствие	правила их эксплуатации и область
	геометрических размеров	применения
	требованиям конструкторской и	
	производственно-технологической	
	документации по сварке	

Содержание дисциплины ориентировано на подготовку студентов к овладению профессиональными компетенциями:

- ПК 1.1 Проводить сборочные операции перед сваркой с использованием конструкторской, производственно-технологической и нормативной документации
- ПК 1.2 Выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей)
- ПК.1.5. Проводить контроль собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров

требованиям конструкторской и производственно-технологической документации по сварке

В процессе освоения дисциплины формируются общие компетенции:

Код	Наименование общих компетенций
OK 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности
	применительно к различным контекстам
OK 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации
	информации и информационные технологии для выполнения задач
	профессиональной деятельности
OK 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное
	развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере,
	использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных
	жизненных ситуациях.
OK 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;
OK 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном
	языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и
	культурного контекста
OK 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное
	поведение на основе традиционных российских духовно-нравственных ценностей,
	в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных
010.05	отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения
OK 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению,
	применять знания об изменении климата, принципы бережливого
	производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях
OK 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления
	здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания
	необходимого уровня физической подготовленности
OK 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и
	иностранном языках

Личностные результаты программы воспитания:

- **ЛР 10** Заботящийся о защите окружающей среды, собственной и чужой безопасности, в том числе цифровой.
- **ЛР 15** Ориентирующийся в изменяющемся рынке труда, гибко реагирующий на появление новых форм трудовой деятельности, готовый к их освоению, избегающий безработицы, мотивированный к освоению функционально близких видов профессиональной деятельности, имеющих общие объекты (условия, цели) труда, либо иные схожие характеристики.
- **ЛР 16** Содействующий поддержанию престижа своей профессии, отрасли и образовательной организации.
- **ЛР 17** Способный генерировать новые идеи для решения задач цифровой экономики, перестраивать сложившиеся способы решения задач, выдвигать альтернативные варианты действий с целью выработки новых оптимальных алгоритмов; позиционирующий себя в сети как результативный и привлекательный участник трудовых отношений.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

2.1. Объем учебной дисциплины и виды учебной работы

Вид учебной работы	Объем в часах
Объем образовательной программы учебной дисциплины	32
в т.ч. в форме практической подготовки	8
в т. ч.:	
теоретическое обучение	21
практические занятия	8
Самостоятельная работа	2
Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачёта	1

2.2. Тематический план и содержание учебной дисциплины ОП.04 Допуски и технические измерения

Наименование разделов и тем	пра	Содержание учебного материала, лабораторные работы и актические занятия, самостоятельная работа чающихся	том числе в форме практической подготовки, ак. Ч.	компетенци й,	Уровень освоения
1		2	3	4	5
		ОП.04 Допуски и нические измерения	32		
Введение	1.Введение. Роль и место знаний по дисциплине.		1	ОК 01-ОК 09 ПК 1.1,ПК 1.2, ПК 1.5	1
Раздел 1.Точность и качество в	технике.		4/2		
Тема 1.1. Точность и качество в	Содержа	ние учебного материала	4		
технике.	геомет 2.Взаим	сть в технике. Причины появления погрешностей рических параметров элементов деталей. озаменяемость: определение, ее виды; меры по ению взаимозаменяемости.	2	ОК 01-ОК 09 ПК 1.1,ПК 1.2, ПК 1.5	2
		ческие занятия № 1, № 2:	2	,	
		ные размеры, допуски линейных размеров.	1	-	
		еление годности деталей.	1	1	
Раздел 2. Нормирование точнос деталей.		ров. Система допусков и посадок для гладких элементов	7/3		
Тема 2.1. Основные понятия о рас отклонениях и посадках.	вмерах,	Содержание учебного материала	4		
		1. Нормативные документы по обеспечению взаимозаменяемости и нормированию точности; основные термины. 2. Графическое изображение размеров и отклонений; основные понятия о посадках (сопряжениях,	2	ОК 01-ОК 09 ПК 1.1,ПК 1.2, ПК 1.59	2

	соединениях); понятия о посадках в системе		
	отверстия и в системе вала.		
	Практические занятия № 3, № 4:		
		2	
	1.Определение видов посадок в системе	1	
	отверстия, их графическое		
	обозначение	1	<u> </u>
	2.Определение видов посадок в системе вала.		
T. 22 C	Содержание учебного материала	3	OK 01 OK 00 2
Тема 2.2. Система допусков и посадок для	1.Общие понятия о системах допусков и посадок;		ОК 01-ОК 09 2 ПК 1.1,ПК
гладких элементов деталей.	рекомендации по выбору допусков и посадок. 2. Указание точности размеров; приемочные	2	1.2, ПК 1.5
	границы при определении действительного		1.2, 111 1.3
	размера.		
	Практическое занятие № 5:	1	
	1. Определение видов посадок в системе вала.	1	
	Самостоятельная работа:	2	
	1. Выполнение практического задания: «Определение по		
	заданному обозначению точности предельных	2	
	отклонений и размеров элементов детали, допуска,	2	
	допуска посадки, значений зазоров и натягов;		
	графическое изображение поля допусков и посадок».		
Раздел 3. Нормирование точности форми	ы и расположения поверхностей, шероховатость	5/3	
поверхностей.	F AOZ-POZ-P		
Тема 3.1. Общие положения.	Содержание учебного материала	2	
	1. Поверхности (профили) прилегающие и реальные.		2
	2.Отклонения и допуски формы и расположения	2	OK 01-OK 09
	поверхностей: терминология, виды, условные знаки.		ПК 1.1,ПК
Тема 3.2. Шероховатость поверхностей	Содержание учебного материала	3	1.2, ПК 1.5

	T		-	
	1.Влияние точности формы и шероховатости поверхностей на			
	эксплуатационные свойства элементов деталей.	2		
	2. Условные обозначения шероховатости поверхности.			
	Практическое занятие №6:	1		
	1. Нормирование, методы и средства контроля отклонений	1		
	формы и расположения поверхностей и шероховатости			
	поверхности деталей			
Раздел 4. Нормирование точности типов	•	4		
Тема 4.1. Нормирование точности Содержание учебного материала		4		
типовых элементов деталей и соединений.	1. Нормирование точности шпоночных и шлицевых соединений.		OK 01-OK 09	2
соединении.	.Нормирование точности подшипников		ПК 1.1,ПК	
	качения. 2. Нормирование точности углов и	2	1.2, ПК 1.5	
	конических соединений.	_		
	Нормирование точности резьб и резьбовых			
	соединений. 3. Нормирование точности			
	зубчатых колес и передач.			
	Практическое занятие №7:	2		
	«Нормирование точности гладких элементов деталей и	2		2
	соединений. Образование полей допусков»	_		
		8		
Раздел 5. Метрология и средства измере	ЭНИИ.	O		
		_		
Тема 5.1. Основные положения в области	Содержание учебного материала	2		
Тема 5.1. Основные положения в области	Содержание учебного материала 1. Государственная система обеспечения единства измерений	_		2
Тема 5.1. Основные положения в области	Содержание учебного материала 1. Государственная система обеспечения единства измерений (ГСИ).	_	ОК 01-ОК 09	2
Тема 5.1. Основные положения в области	Содержание учебного материала 1. Государственная система обеспечения единства измерений (ГСИ). . Роль метрологии в обеспечении взаимозаменяемости, в	_		2
Тема 5.1. Основные положения в области	Содержание учебного материала 1. Государственная система обеспечения единства измерений (ГСИ). . Роль метрологии в обеспечении взаимозаменяемости, в формировании качества продукции.	_	ПК 1.1,ПК	2
Тема 5.1. Основные положения в области	Содержание учебного материала 1. Государственная система обеспечения единства измерений (ГСИ). . Роль метрологии в обеспечении взаимозаменяемости, в	2		2
Тема 5.1. Основные положения в области	Содержание учебного материала 1. Государственная система обеспечения единства измерений (ГСИ). . Роль метрологии в обеспечении взаимозаменяемости, в формировании качества продукции.	2	ПК 1.1,ПК	2
Раздел 5. Метрология и средства измере Тема 5.1. Основные положения в области метрологии.	Содержание учебного материала 1. Государственная система обеспечения единства измерений (ГСИ). . Роль метрологии в обеспечении взаимозаменяемости, в формировании качества продукции. 2. Виды и методы измерений, средства измерений и	2	ПК 1.1,ПК	2

	1.Классификация гладких калибров. Условные обозначения калибров и контркалибров. Допуски калибров.	2	
Тема 5.3. Средства для измерения линейных размеров.	Содержание учебного материала	2	
	Меры и их назначение. Штриховые инструменты. 1. Рычажно – зубчатые приборы. Индикаторы; индикаторные нутромеры.		
Тема 5.4. Методы и средства измерения параметров точности типовых элементов деталей.	Содержание учебного материала	1	
	1. Методы измерения углов и конусов, резьбы. Шлицевые калибры. Контроль и классификация приборов для контроля зубчатых колес.	1	
Тема 5.5. Системы автоматического	Содержание учебного материала	1	
контроля.	1.Системы автоматического контроля.	1	
Промежуточная аттестация в форме дифф	еренцированного зачета	1	

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1. Материально-техническое оснащение.

Для реализации программы учебной дисциплины предусмотрены следующие специальные помещения: кабинет технической графики.

Оборудование учебного кабинета:

- посадочные места по количеству обучающихся;
- рабочее место преподавателя;
- комплект учебно-наглядных пособий OП.05. Допуски и технические измерения;

Технические средства обучения:

- компьютер с лицензионным программным обеспечением и мультимедиапроектор;
- web-камера;
- диги-тайзер.

3.2. Информационное обеспечение реализации программы Основные источники:

Электронно-библиотечная система ZNANIUM.COM:

- 1. Завистовский В.Э., Завистовский С.Э. Допуски, посадки и технические измерения: учебник. М.: ИНФРА-М, 2020. 278 с.
- 2. Зепкин А.С., Педко И.В. Допуски и посадки в машиностроении справочник Киев, Техника, 2019- 292с.

Дополнительные источники:

Электронные ресурсы:

- 1. Допуски и технические измерения: Комплект электронных плакатов.
 - М.: НПИ «Учебная техника и технология» ЮУфГУ
- 2 .Основы метрологии и технические измерения: Комплект электронных плакатов. М.: НПИ «Учебная техника и технологии» ЮУфГУ
- 3. Стандартизация, сертификация, управление качеством, метрология: Учебный мультимедийный компьютерный курс. Саратов: Корпорация «Диполь» (ЗАО)

5. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Контроль и оценка результатов освоения учебной дисциплины осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, тестирования, а также выполнения обучающимися индивидуальных заданий, проектов, исследований.

Результаты обучения (освоенные	
умения,	Формы и методы контроля и оценки
усвоенные знания)	результатов обучения
1	2
Умения:	
пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения профессиональной деятельности; выбирать пространственное положение сварного шва для сварки элементов конструкции (изделий, узлов, деталей); использовать измерительный инструмент для контроля собранных элементов конструкции (изделий, узлов, деталей) на соответствие геометрических размеров требованиям конструкторской и производственнотехнологической документации по сварке.	защита отчетов по практическим занятиям №№ 1-5, отчет по самостоятельным работам по темам: «Определение отклонения и допусков деталей, изображать их графически», «Основные понятия и определения в области качества продукции. Классификация и номенклатура показателей качества продукции», «Единая система допусков и посадок (ЕСПД)», «Измерение размеров и отклонения формы вала гладким микрометром».
Знания:	
основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах;	фронтальный опрос, контрольная работа, отчет по самостоятельной работе по теме: «Единая система допусков и посадок (ЕСДП)», контрольная работа.
основные группы и марки свариваемых материалов; правила подготовки кромок изделий под сварку;	фронтальный опрос, отчет по самостоятельным работам по темам: «Нормирование точности формы и расположения поверхностей элементов деталей», «Понятие о волнистости поверхностей», Связь точности формы и шероховатости поверхностей с технологическими факторами и точностью размеров», «Нормирование точности типовых элементов деталей и соединений», «Условные обозначения нормируемых параметров точности», контрольная работа.
устройство сварочного и вспомогательного оборудования, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения	Устные и письменные опросы, оценка результатов выполнения практической работы №6-7

5.2. Контроль и оценка результатов ОК

5.2. Контроль и оцен	ка результатов ОК	
Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 01. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;	- обоснование выбора и применения методов и способов решения профессиональных задач; демонстрация эффективности и качества выполнения профессиональных задач.	- наблюдение в ходе выполнения практической, самостоятельной работы, контрольных работ.
ОК 02. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;	-демонстрация навыков использования информационно-коммуникационных технологий в учебной, профессиональной деятельности	подготовка мультимедийных презентаций - выполнение индивидуальных заданий с использованием сети Интернет.
ОК 03. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по правовой и финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях.	Определяет актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности. Выстраивает граекторию профессионального развития и самообразования	Наблюдение за выполнением практических занятий участие в образовательных, воспитательных мероприятиях в рамках дисциплины.
ОК 04. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде; ОК 05. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;	обучающимися,	участие в образовательных, воспитательных мероприятиях в рамках дисциплины. - подготовка рефератов (докладов, сообщений) по дисциплине «Допуски и технические измерения»; - участие во внеклассных мероприятиях по дисциплине, в олимпиадах профессионального мастерства по профессии «Сварщик (ручной и частично
		механизированной сварки (наплавки)».

OK OC Harring	<u></u>	11.5
ОК 06. Проявлять	Описывает значимость своей	Наблюдение за выполнением
гражданско-	профессии; умеет применять	практических занятий
патриотическую позицию,	стандарты	- участие во внеклассных
демонстрировать	антикоррупционного	мероприятиях по дисциплине, в
осознанное поведение на	поведения	олимпиадах профессионального
основе традиционных		мастерства по профессии «Сварщик
российских духовно-		(ручной и частично
нравственных ценностей, в		механизированной сварки
том числе с учетом		(наплавки)».
гармонизации		
межнациональных и		
межрелигиозных		
отношений, применять		
стандарты		
антикоррупционного		
поведения		
ОК 07. Содействовать	соблюдение нормы	наблюдение в ходе выполнения
сохранению окружающей	экологической безопасности;	наблюдение в ходе выполнения практической, самостоятельной
		· ·
среды,	определять направления	работы, контрольных работ.
ресурсосбережению,	ресурсосбережения в рамках	
применять знания об	профессиональной	
изменении климата,	деятельности по профессии	
принципы бережливого		
производства,		
эффективно действовать		
в чрезвычайных		
ситуациях;		
ОК 08. Использовать	Использует физкультурно-	Наблюдение за выполнением
средства физической	оздоровительную деятельность	
культуры для сохранения	для укрепления здоровья,	участие во внеклассных мероприятиях
и укрепления здоровья в	достижения жизненных и	по дисциплине
процессе	профессиональных целей	
профессиональной	The decommendation decom	
деятельности и		
поддержания		
необходимого уровня		
физической		
*		
подготовленности	п с ч	TI C
ОК 09. Пользоваться	Понимает общий смысл четко	Наблюдение за выполнением
профессиональной	произнесенных высказываний	практических занятий
документацией на	на известные темы	участие во внеклассных мероприятиях
государственном и	(профессиональные и	по дисциплине, в олимпиадах
иностранном языках	бытовые), понимает тексты на	профессионального мастерства по
	базовые профессиональные	профессии «Сварщик (ручной и
	темы; участвует в диалогах на	частично механизированной сварки
	знакомые общие и	(наплавки)».
	профессиональные темы	

Прошито, пронумеровано, скреплено печатью 141 Исмы Амаруам листов Секретарь учебной Г.А.Мухтарова